



# Professional

## GTA 2600

Robert Bosch Power Tools GmbH  
70538 Stuttgart  
GERMANY

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

1 609 92A 9Y7 (2026.02) PS / 11

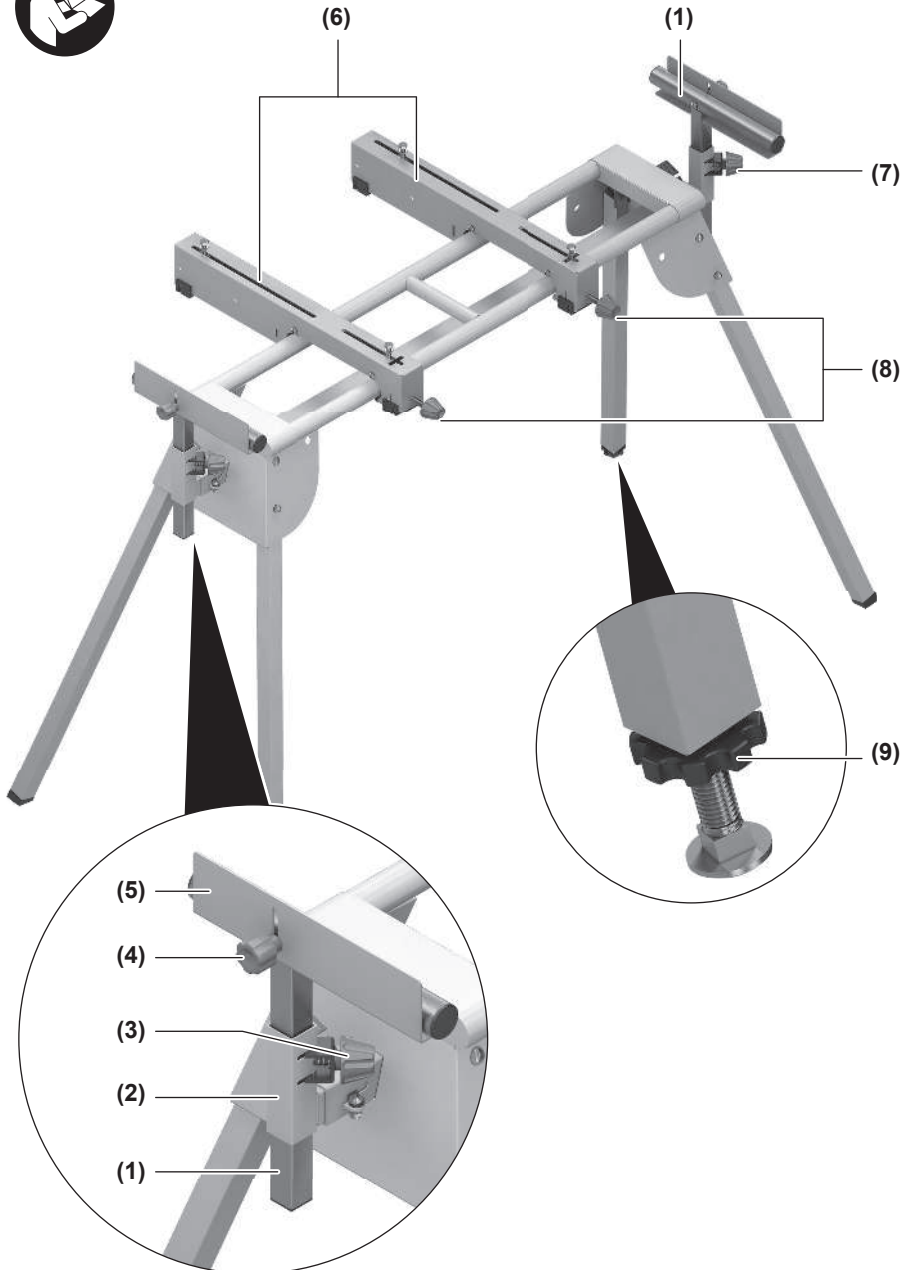


1 609 92A 9Y7



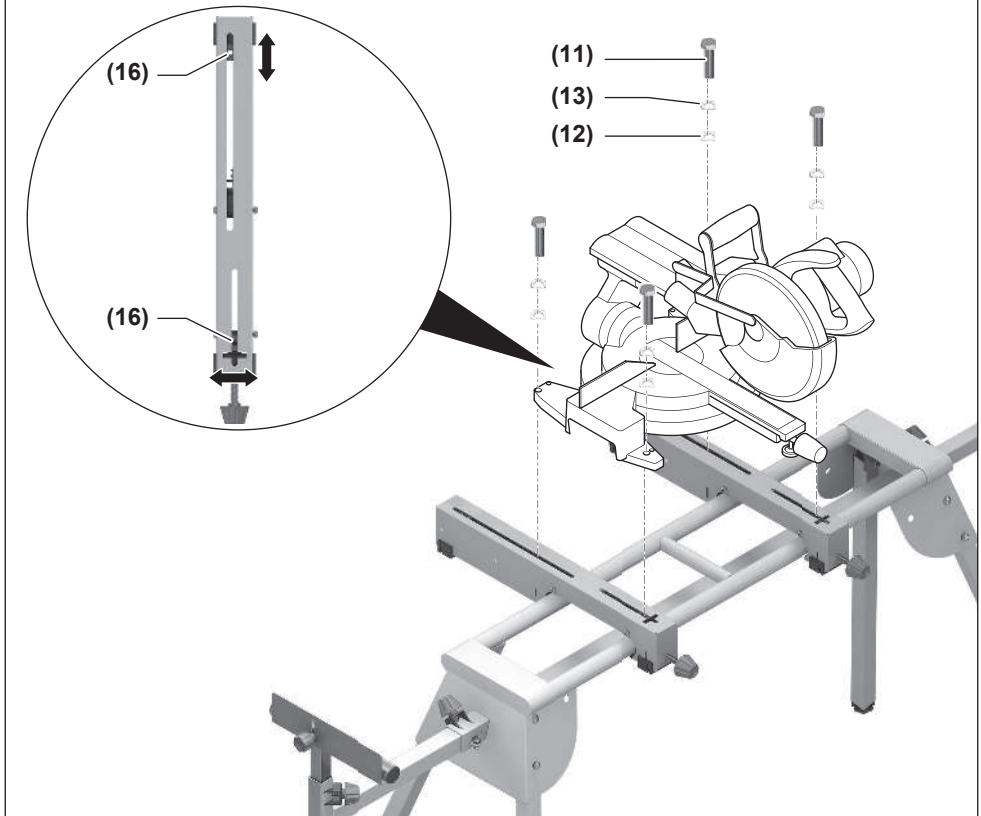
sr Originalno uputstvo za rad







**A1****A2****B1****B2****C1****C2**

**C3****C4****D**



# Srpski

## Sigurnosne napomene

### Ošte sigurnosne napomene



**Pročitajte sva radnom stolu ili električnom alatu, koji treba da se montira, priložena upozorenja i uputstva.** Nepodržavanje sigurnosnih napomena i uputstava može da prouzrokuje električni udar, požar i/ili teške

povrede.

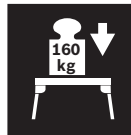
### Sigurnosne napomene za radne stolove

- ▶ **Izvučite utikač iz utičnice i/ili izvadite akumulator iz električnog alata pre nego što preduzmete podešavanja uređaja ili zamenu delova pribora.** Slučajno pokretanje električnih alata je uzrok nekih nesreća.
- ▶ **Postavite radni sto propisno, pre nego što montirate električni alat.** Besprekorna montaža je važna da bi sprečio rizik od urušavanja.
- ▶ **Pre upotrebe dobro pričvrstite električni alat za radni sto.** Proklizavanje električnog alata na radnom stolu može da dovede do gubitka kontrole.
- ▶ **Postavite radni sto na stabilnu, ravnu i horizontalnu površinu.** Ako se radni sto može da se kliza ili klata, ne može se radni komad voditi ravnomerno i sigurno.
- ▶ **Nemojte da preopterećujete radni sto i nemojte da ga koristite kao merdevine ili skelu.** Preopterećenje ili stajanje na radnom stolu mogu uticati na to, da se težište radnog stola pomeri nagore i on se prevrne.
- ▶ **Vodite računa o tome da su tokom transporta i rada svi zavrtnji i spojni elementi dobro pritegnuti. Kompleti prihvata za električni alat moraju uvek da budu fiksirani.** Opušteni spojevi mogu da dovedu do nestabilnosti i nepreciznih postupaka testere.
- ▶ **Montirajte i demontirajte električni alat samo kada se nalazi u položaju za transport (za napomene o položaju za transport videti i uputstvo za upotrebu tog električnog alata).** Ukoliko to nije slučaj, električni alat može da ima nepovoljno težište, zbog čega držanje nije bezbedno.
- ▶ **Električni alat koji je pričvršćen na kompletu prihvata koristite isključivo na radnom stolu.** Bez radnog stola, komplet prihvata sa električnim alatom nema stabilnost i može da se prevrne.
- ▶ **Uverite se da dugi i teški radni komadi neće da izbace radni sto iz ravnoteže.** Dugi i teški radni komadi moraju se na slobodnom kraju podupreti ili osloniti.
- ▶ **Kada radni sto sklapate ili rasklapate, udaljite prste od zglobnih tačaka.** Mogli biste prignječiti prste.

## Simboli

Sledeći simboli mogu biti od značaja za upotrebu vašeg radnog stola. Molimo da zapamtite simbole i njihovo značenje. Pravilna interpretacija simbola će vam pomoći, da bolje i sigurnije koristite radni sto.

### Simboli i njihovo značenje



Maksimalna nosivost (električni alat + radni komad) radnog stola iznosi **160 kg**.

## Opis proizvoda i primene

### Namenska upotreba

Radni sto je predviđen za prijem sledećih Bosch stacionarnih testera (stanje **2026.01**):

- EXCM341-305GD (3 601 M23 8..)
- GCM 8 S (3 601 L16 0..)
- GCM 8 SJ (3 601 L16 2..)
- GCM 800 S (3 601 L16 1..)
- GCM 80 SJ (3 601 M19 0..)
- GCM 800 SJ (3 601 M19 0..)
- GCM 8 SJL (3 601 M19 1..)
- GCM 8 SDE (3 601 M19 2..)
- GCM 10 (0 601 B20 0..)
- GCM 10 J/GCM 10 M (3 601 M20 2..)
- GCM 10 S (0 601 B20 5..)
- GCM 10 SD (0 601 B22 5..)
- GCM 10 GDJ (3 601 M27 0..)
- GCM 12 (0 601 B21 0..)
- GCM 12 SD (0 601 B23 5..)
- GCM 12 SDE (3 601 M23 1..)
- GCM 12 GDL (3 601 M23 6..)
- GCM 350-216 (3 601 M49 0..)
- GCM 350-254 (3 601 M22 6..)
- GCM 18V-216 D (3 601 M51 0..)
- GCM 18V-216 DC (3 601 M47 0..)
- GCM 18V-254 D (3 601 M51 1..)
- GCM 18V-305 GDC (3 601 M43 0..)
- GTM 12 (3 601 M15 0..)
- GTM 12 JL (3 601 M15 0..)

Zajedno sa električnim alatom je radni sto zamišljen za presecanje po dužini dasaka i profila.

## Prikazane komponente

Numerička oznaka komponenti sa slika odnosi se na prikaze na grafičkim stranama na početku uputstva.

- (1) Podloga radnog komada
- (2) Produžetak stola
- (3) Točkić za fiksiranje produžetka stola
- (4) Točkić za fiksiranje graničnika za dužinu
- (5) Graničnik za dužinu
- (6) Komplet prihvata
- (7) Točkić za fiksiranje podloge radnog komada
- (8) Točkić za fiksiranje kompleta prihvata
- (9) Stopica podesiva po visini
- (10) Noseći zavrtnaj M6 × 46
- (11) Šestougaoni zavrtnaj M8 × 38 (pričvršćivanje električnog alata)
- (12) Podloška
- (13) Sigurnosna podloška
- (14) Sigurnosna čivija
- (15) Kontra navrtka
- (16) Pokretna navrtka
- (17) Zavrtnaj za podešavanje kompleta prihvata

## Tehnički podaci

Radni sto		GTA 2600
Broj artikla		<b>3 601 M12 3..</b>
Dužina radnog stola bez produžetka stola	mm	1265
Dužina radnog stola sa produžetkom stola	mm	2615
Visina radnog stola	mm	855
<b>Maks. nosivost</b> (električni alat + radni komad)		
<b>Bez produžetka stola</b>		
– Komplet prihvata	kg	<b>160</b>
<b>Sa produžetkom stola</b>		
– Komplet prihvata	kg	110
– Po produžetku stola	kg	25
Težina	kg	18,7

## Montaža

### Obim isporuke



Obraćajte pažnju na opis sadržaja isporuke na početku uputstva za upotrebu.

Pre montaže radnog stola proverite da li su svi dole navedeni delovi isporučeni:

Br.	Naziv	Broj
	Radni sto GTA 2600	1
<b>(6)</b>	Komplet prihvata	2
<b>(8)</b>	Točkić za fiksiranje kompleta prihvata	2
<b>(1)</b>	Podloga radnog komada	2
<b>(5)</b>	Graničnik za dužinu	2
Set za pričvršćivanje sadrži sledeće:		
<b>(10)</b>	Noseći zavrtnaj M6 × 46	2
<b>(11)</b>	Šestougaoni zavrtnaj M8 × 38	4
<b>(12)</b>	Podloška	4
<b>(13)</b>	Sigurnosna podloška	4
<b>(4)</b>	Točkić za fiksiranje graničnika za dužinu	2

### Dodatni alat potreban uz obim isporuke:

- Krstasti odvrtlač
- Ključ za zavrtnje, podesiv

### Montaža radnog stola

Izvadite sve isporučene delove oprezno iz ambalaže. Uklonite sav materijal od pakovanja.

#### Postavljanje radnog stola (videti slike A1–A2)

- Postavite radni sto na pod tako da noge budu okrenute nagore.
- Pritisnite sigurnosnu čiviju (14) ka unutra i zakrenite nogu nagore tako da sigurnosna čivija ponovo zvučno nalegne. Ovaj korak ponovite za ostale tri noge.
- Okrenite radni sto u radni položaj. Uverite se da je radni sto stabilan i da su sve sigurnosne čivije ulegle.

Stopica podesiva po visini (9) vam pomaže da poravnate radni sto.

- Otpustite kontra navrtku (15) i stopicu zavrćite ili odvrćite sve dok radni sto ne bude ravan, a sve četiri noge na podu.

#### Montaža graničnika za dužinu i podloge radnog komada (videti slike B1–B2)

- Zavrtnite graničnik za dužinu (5) pomoću zavrtnja (10) i točkića za fiksiranje (4) sa podlogom radnog komada (1).
- Utaknite podlogu radnog komada (1) u produžetak stola (2).
- Za blokadu podloge radnog komada, zategnite točkić za fiksiranje (7).
- Ponovite ove radne korake za drugu podlogu radnog komada.

### Priprema radnog stola

#### Priprema kompleta prihvata (videti slike C1–C4)

- Uvrnite točkić za fiksiranje (8) u odgovarajući otvor kompleta prihvata (6).
- Izmerite odstojanje **x** između otvora za montažu na električnom alatu.

- Komplete prihvata **(6)** pozicionirajte na sredini na radnom stolu i na odgovarajućem međusobnom rastojanju **x**.
- Zavrnite točkice za fiksiranje **(8)**. Na taj način su kompleti prihvata čvrsto pozicionirani na radnom stolu.

### Pričvršćivanje električnog alata na komplete prihvata (videti sliku D)

- Postavite električni alat u transportni položaj. Napomene o transportnom položaju možete da pogledate u uputstvu za upotrebu električnog alata.
- Pozicionirajte pokretne navrtke **(16)** u komplete prihvata u skladu sa otvorima za montažu električnog alata.  
**Napomena:** Pomoću poprečnog ureza u prihvatnom sklopu **(6)** možete takođe da pričvrstite električni alat sa pomenim otvorima za montažu.
- Pričvrstite prihvatni sklop **(6)** i električni alat pomoću šestougaoih zavrtnja **(11)**, sigurnosnih podloški **(13)** i podloški **(12)** iz seta za pričvršćivanje.

## Režim rada

### Napomene za rad

Držite radni komad uvek dobro i čvrsto, posebno dugački, teški odsećeni komad. Posle presecanja radnog komada težište se može tako nepovoljno premestiti, da se radni sto prevrne.

Ne preopterećujte radni sto. Uvek obratite pažnju na maksimalnu nosivost radnog stola.

### Priprema podloge radnog komada

Dugi radni komadi se moraju na slobodnom kraju podložiti ili podupreti.

### Produžetak radnog stola (videti slike E1-E2)

Radni sto se može produžiti sa obe strane.

- Dugački radni komad postavite na sto za testerisanje električnog alata.
- Otpustite toččić za fiksiranje **(3)** i pomerite produžetak stola **(2)** prema spolja do željenog odstojanja.
- Ponovo zavrnite toččić za fiksiranje **(3)**.
- Otpustite toččić za fiksiranje **(7)** i prilagodite visinu podloge radnog komada **(1)** tako da radni komad naleže ravno.
- Ponovo zavrnite toččić za fiksiranje **(7)**.

### Testerisanje radnih komada iste dužine (videti sliku F)

Za jednostavno testerisanje radnih komada iste dužine možete da koristite graničnik za dužinu **(5)**.

- Otpustite toččić za fiksiranje **(4)** i pozicionirajte graničnik za dužinu **(5)** na željenom odstojanju od lista testere električnog alata.
- Ponovo zavrnite toččić za fiksiranje **(4)**.

### Provera i podešavanje osnovnih podešavanja

- U tu svrhu uklonite električni alat sa kompleta prihvata.

Radi obezbeđivanja sigurnog funkcionisanja morate posle intenzivne upotrebe prekontrolisati osnovna podešavanja radnog stola i u datom slučaju podesiti. Za to vam je potrebno iskustvo i odgovarajući specijalni alat.

### Podešavanje stezaljki kompleta prihvata (videti sliku G)

Stezaljke koje blokiraju komplet prihvata **(6)** pomoću točkica za fiksiranje **(8)** na radnom stolu se nakon intenzivne upotrebe eventualno podesiti.

- Okrenite komplet prihvata **(6)**.
- Okrenite zavrtnj za podešavanje **(17)** u smeru kretanja kazaljki na satu, ako se komplet prihvata uprkos zavrtnju točkica za fiksiranje **(8)** ne može blokirati na radnom stolu.  
Okrenite zavrtnj za podešavanje **(17)** suprotno od smera kretanja kazaljke na satu, ako komplet prihvata ne odgovara istovremeno na obe šine (napred i pozadi) na radnom stolu.
- Proverite čvrst i ispravan položaj kompleta prihvata i po potrebi ponovite podešavanje.
- Ponovite radne korake za drugi komplet prihvata.

## Održavanje i servis

### Servis i saveti za upotrebu

#### Srpski

Tel.: +381 11 644 8546

Link ka našim servisnim adresama i uslovima garancije možete da pronađete na poslednjoj strani.

Molimo da kod svih pitanja i naručivanja rezervnih delova neizostavno navedete broj artikla sa 10 brojčanih mesta prema tipskoj pločici proizvoda.

### Uklanjanje đubreta

Radne stolove, pribor i ambalažu treba reciklirati na ekološki prihvatljiv način.

Servicekontakte  
Service Contacts  
Contacts de Service  
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen  
Guarantee Conditions  
Conditions de Garantie  
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>